



Opérateur de commandes numériques

DESCRIPTION DU POSTE :

Rattaché(e) au superviseur, l'opérateur a pour mission principale de fabriquer des composants en assurant, de manière autonome, la conduite des lignes d'usinage. Il est garant de la qualité optimale de sa production et de la quantité des pièces fabriquées dans les temps de cycle définis. Il réalise sa production en respectant rigoureusement l'ensemble des règles de sécurité et environnementales.

ACTIVITES PRINCIPALES :

- Régler en toute autonomie les machines d'usinage
- Gérer l'approvisionnement des machines en composants bruts et la traçabilité des pièces produites
- Réaliser les changements de série
- Effectuer les changements d'outils
- Effectuer le contrôle des pièces usinées à l'aide de différents moyens de contrôle et des fiches process puis les enregistrer informatiquement
- Assurer la maintenance 1er niveau
- Participer à la vie de l'îlot (suivi des indicateurs, amélioration continue...)

PROFIL RECHERCHÉ

Compétences requises et savoir-être :

- Avoir des connaissances techniques des moyens de production industriels
- Avoir connaissance des règles de sécurité en vigueur sur un site industriel
- Rigoureux, autonome, réactif et force de proposition

Horaires : 2*8